



TM

MOLYKOTE®

FROM DOW CORNING

**Hoch leistungsfähige Industrieschmierstoffe für
Nahrungsmittel und Getränke verarbeitende Anlagen**



AV06048

Eine vollständige Produktreihe von Industrieschmierstoffen und -fluids

Molykote Industrieschmierstoffe

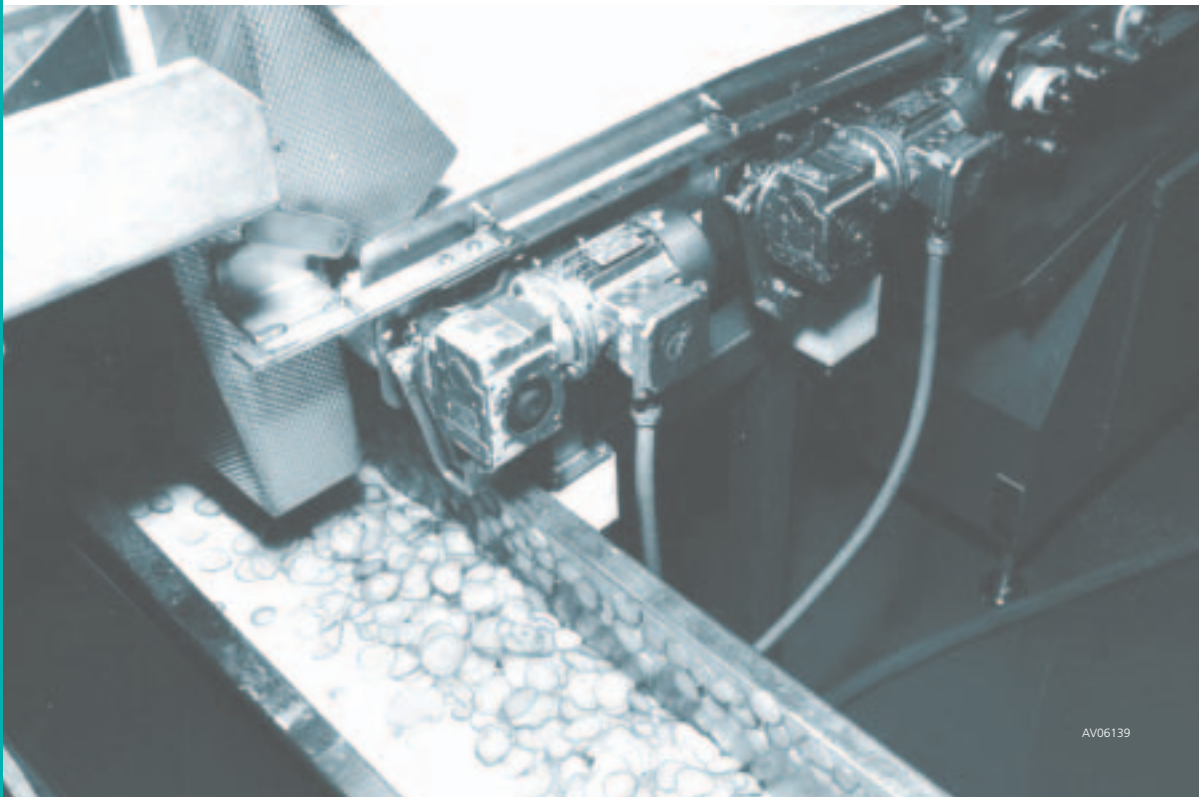
Hohe Qualität, besserer Wert

Die hoch leistungsfähigen Molykote Industrieschmierstoffe bieten bei fast allen schmierstoffbezogenen Anforderungen in Ihrem Betrieb eine überragende Leistung.

Aufgrund der fortschrittlichen Technologie der Basisöle erfüllen Molykote Schmierstoffe und Fluids die Spezifikationen für einen weiten Temperaturbereich. Der Ölwechsel kann üblicherweise in längeren Intervallen angesetzt werden, da diese Fluids hoch temperaturbeständig sind und ihre ursprüngliche Leistung beibehalten, wodurch die mit dem Ölverbrauch im Zusammenhang stehenden Kosten reduziert werden. Hinzu kommt, dass Molykote Produkte im Gegensatz zu konventionellen Mineralölen nicht so viele Nebenprodukte enthalten, die den Schmierstoffabbau verursachen. Aus diesem Grund wirken sie der Ablagerung von „Harz“ auf den inneren Maschinenteilen entgegen, wodurch die Lebensdauer der Geräte verlängert und eine kostspielige Reinigung der verschmutzten Komponenten vermieden wird. All diese Faktoren führen zu einer hervorragenden Schmierstoffleistung, dank deren ein kontinuierlicher störungsfreier Betrieb sowie niedrigere allgemeine Wartungskosten gewährleistet werden können.

Hoch leistungsfähige Molykote Industrieschmierfluids

Bei der Herstellung der synthetischen Molykote Öle werden molekulare „Bausteine“ kombiniert, um die erwünschten Leistungsspezifikationen zu erzielen und Verunreinigungen zu minimieren. Die synthetischen Öle sind mit leistungssteigernden Additiven der nächsten Generation formuliert. Molykote Mineralöle werden in einem patentierten Hydrocrack-Verfahren hergestellt, wodurch gewährleistet wird, dass sie beinahe vollkommen frei von Schmutzstoffen sind. Semi-synthetische Mischungen bestehen aus synthetischen Grundölen und Mineralölen.



Hydrauliköle

Dank der Reinheit des Basisfluids kommt es bei den Molykote Hydraulikölen bei Kontakt mit Wasser kaum zur Bildung einer Emulsion. Im Allgemeinen bleiben diese Öle viel länger in hydraulischen Systemen funktionsfähig als konventionelle Hydrauliköle. Betriebe können aufgrund des geringeren Ölverbrauchs, der reduzierten Entsorgungs- und Personalkosten und der weniger häufig auftretenden Produktionsunterbrechungen bedeutende Einsparungen erzielen. Diese nicht toxischen Öle werden aus Hydrocrack- oder synthetischen Grundölen gewonnen und können in Systemen, die für die Verwendung von Mineralölen mit einem niedrigen Pourpoint oder einem hohen Flammpunkt ausgelegt sind, eingesetzt werden.

Kompressor- und Vakuumpumpenöle

Molykote Kompressoren- und Pumpenfluids sind so formuliert, dass sie den Leistungsanforderungen der meisten vergleichbaren OEM-Erstbefüllungsprodukte entsprechen oder diese sogar übertreffen. Diese Kompressoren- und Vakuumpumpenöle sind mit Mineralölen sowie Systemen, die für die Mineralölschmierung entwickelt wurden, verträglich. Das Serviceangebot von Molykote umfasst zudem Ölanalysen, mit denen sichergestellt werden kann, dass für jede Anwendung das richtige lebensmittelechte Produkt gewählt und die Lebensdauer des Produkts maximiert wird.

Getriebe- und Kettenöle

Molykote Getriebe- und Kettenöle tragen dazu bei, Verschleiß und Betriebsunterbrechungen in Kraftübertragungssystemen und -komponenten zu verhindern. Im Vergleich zu konventionellen Ölen bieten sie zudem eine bessere Oxidationsbeständigkeit und eine stabile Leistung bei hohen Temperaturen und Belastungen. Molykote Getriebeöle verlängern die Nachfüllintervalle und behalten ihre Viskositätseigenschaften in einem großen Temperaturbereich bei.

Mehrzwecköle

Molykote Mehrzwecköle werden für die Schmierung und zum Schutz einer Vielzahl von beweglichen Teilen in industriellen Systemen eingesetzt. Ihr Molykote Repräsentant hilft Ihnen, aus einer breiten Palette an Viskositäten das richtige Öl für die jeweilige Anwendung zu wählen.

Lagerfette

Hochleistungsfette der Marke Molykote können zur Schmierung von Lagern, Zahnrädern, Ketten und Gleitmechanismen in Nahrungsmittel und Getränke verarbeitenden Anlagen eingesetzt werden und sind für Schmierstellen geeignet, die geringen bis hohen Belastungen, mäßigen bis hohen Temperaturen sowie mäßigen bis hohen Geschwindigkeiten ausgesetzt sind.

Hoch leistungsfähige Molykote Industrieschmierstoffe

Vorteile für Nahrungsmittel und Getränke verarbeitende Betriebe

- Weniger Schmierstofflieferanten
- Längere Ölwechselintervalle
- Geringerer Aufwand für geplante und ungeplante Wartungsarbeiten
- Vereinfachte Datenaufzeichnung für die Bestimmung des Hazard Analysis and Critical Control Point (HACCP)
- Höhere Lebensdauer von Kompressoren
- Reduzierter Bedarf an regelmäßiger, kostenaufwändiger Reinigung der inneren Kompressorenteile
- Standardmäßige Verwendung lebensmittelgeeigneter Fluids und Schmierstoffe im gesamten Betrieb

Andere Molykote Schmierstoffarten

Arten	Schmierstofftechnologie
Fette	MO, PAO, Ester, PIB, Silicon, Fluorsilicone, PFPE
Compounds	Silicon
Pasten	Grafit, MOS ₂ , PTFE, Metalloxide
Trockenschmierstoff	Grafit, MOS ₂ , PTFE, Siliconwachs-Schmierstoffe
Dispersionen	Dispersionen, MO, PAO, Ester, PIB, PAG

Referenz: DE: Diester

MO: Mineralöl

MOS₂: Molybdändisulfid

PAO/MO: Blend aus Polyalphaolefin/Mineralöl

PAG: Polyalkylenglykol

PAO: Polyalphaolefin

PFPE: Perfluorpolyether

PIB: Polyisobuten

PTFE: Polytetrafluorethylen

Molykote Industrieschmierstoffe

Kategorie/Nummer

Eigenschaften

	NSF/USDA Kategoriecode	ISO VG	Viskosität, cSt		VI	Stockpunkt		Flammpunkt		Dichte 20°C, g/ml	Grundöl
			40°C	100°C		°F	°C	°F	°C		
Hydrauliköle											
L-0532FG	H-1	32	31,2	5,3	103	0,0	-18	420	216	0,857	MO
L-0346FG	H-1	46	44,5	6,6	99	-6,0	-21	425	218	0,860	MO
L-0368FG	H-1	68	66,0	8,3	94	5,0	-15	460	238	0,867	MO
L-1346FG	H-1	46	43,1	7,1	110	-6,0	-21	430	221	0,854	PAO/MO
L-1368FG	H-1	68	61,1	9,3	139	-6,0	-21	520	271	0,841	PAO/MO
Kettenöle											
L-0460FG	H-1	68	66,0	8,3	100	10,0	-12	465	240	0,858	MO
L-1468FG	H-1	68	65,8	9,8	131	-65,0	-54	520	271	0,830	PAO
Luftkompressoröle											
L-1232FG	H-1	32	30,2	5,7	138	-76,0	-60	465	241	0,826	PAO
L-1246FG	H-1	46	47,0	7,9	138	-44,0	-42	475	246	0,829	PAO
Ammoniakkompressoröle											
L-0660PS	H-2	68	69,0	9,0	100	-38,0	-39	440	227	0,870	MO
Vakuumpumpenöle											
L-1668FG	H-1	68	63,1	9,0	113	0,0	-18	445	229	0,856	PAO/MO
Spezialfluids											
L-1605FG	H-1	5	5,3	2,0	124	-76,0	-60	335	168	0,800	PAO
Getriebeöle											
L-0115FG	H-1	150	150,4	15,4	100	-0,4	-18	500	260	0,860	MO/PB
L-0122FG	H-1	220	219,1	20,0	101	-6,0	-21	490	254	0,860	MO/PB
L-0146FG	H-1	460	441,1	33,1	107	0,0	-18	490	254	0,880	MO/PB
L-1115FG	H-1	150	134,7	17,4	122	-38,0	-39	435	224	0,850	PAO/MO
L-1122FG	H-1	220	197,8	24,0	142	-27,0	-33	440	227	0,850	PAO/MO
L-1146FG	H-1	460	380,2	39,2	147	-33,0	-36	545	285	0,852	PAO
Mehrzwecköle											
L-0510FG	H-1	100	105,1	12,0	103	5,0	-15	495	257	0,866	MO
L-0532FG	H-1	32	31,2	5,3	103	0,0	-18	420	216	0,857	MO
Fette für extrem hohe Druckbelastungen											
	NSF/USDA Kategoriecode	Viskosität bei 40°C (104°F)		NLGI-Klasse	4-Ball EP Schweißblast,N	Tropfpunkt °F °C		Dichte 20°C, g/ml	Grundöl		
G-0050	H-1	70 cSt		0	> 2.940	> 420	> 216	0,890	MO		
G-0051	H-1	70 cSt		1	> 2.940	> 450	> 232	0,890	MO		
G-0052	H-1	115 cSt		2	> 2.940	> 475	> 246	0,890	MO		
G-4500	H-1	110 cSt		2	> 3.100	> 518	> 270	0,840	PAO		
G-4501	H-1	110 cSt		1	> 3.100	> 475	> 246	0,830	PAO		
HP 300	H-1	160 cSt		2	> 3.300	Ohne		2,000	PFPE		
Montagepaste											
	NSF/USDA Kategoriecode	Reibungs- koeffizient* <small>*Erichsen- Schraubentest</small>	Fester Schmierstoff		4-Ball EP Schweißblast,N	Temperaturbereich °F °C		Dichte 20°C, g/ml	Grundöl		
P1900	H-1	0,1	Weiße Feststoffe		3.200	-22 bis 572 -30 bis 300		1,110	MO		
Andere Sprühöle											
Lebensmittelunbedenkliches Spray		Dieses geruch- und geschmacklose H1-Mineralölspray für Nahrungsmittel verarbeitende Geräte ist einfach in der Anwendung, bietet ein gutes Eindringen und ausgezeichneten Korrosionsschutz.									

Eine zuverlässige Quelle für Ihren gesamten Schmierstoffbedarf

Seit fast 60 Jahren verlassen sich OEM-Konstrukteure, Wartungstechniker und Materialingenieure auf der ganzen Welt auf die Marke Molykote®, denn sie steht für Leistung und fachliche Kompetenz bei der Lösung und Vermeidung von praktisch allen in Betriebsanlagen anfallenden Schmierstoffproblemen. Molykote bietet die weltweit umfassendste Produktreihe von Industrieschmierstoffen und -fluids aus einer Hand an.

Vollständige Produktreihe von Schmierstoffprodukten

Molykote bietet die umfassendste Produktreihe von Schmierstoffprodukten an, einschließlich Mineralölen, synthetischen Fluids, Fetten, Pasten, Anti-Friction-Coatings und Dispersionen. Diese Produkte tragen dazu bei, dass Hydrauliksysteme, Luftkompressoren, Pumpen, Getriebe, Kettenantriebe, Kälteverdichter und andere mechanische Systeme eines Betriebs auf Höchstleistung laufen können.

Das Angebot von Molykote umfasst des Weiteren eine komplette Produktreihe von hochleistungsfähigen Spezialschmierstoffen, die in Anwendungen, bei denen konventionelle Öle und Fette keine ausreichende Leistung gewährleisten können, Reibung und Verschleiß verringern, die Schmierungsintervalle verlängern und so zur Reduzierung der Wartungs- und Reparaturkosten beitragen. Diese Produkte sind so formuliert, dass sie hohen Belastungen standhalten sowie in schmutzigen, staubigen oder sehr feuchten Umgebungen, in einem großen Temperaturbereich und bei unterschiedlichsten Geschwindigkeiten unter extremen Bedingungen einsetzbar sind.

Hervorragende Eignung für die Nahrungsmittel und Getränke verarbeitende Industrie

Unsere hochleistungsfähigen Molykote Industriefluids sind besonders gut für Betriebsanlagen der Nahrungsmittel und Getränke verarbeitenden Industrie geeignet. Viele Molykote Produkte erfüllen die Auflagen und Vorschriften der NSF (National Sanitary Foundation) – früher durch das US-amerikanische Landwirtschaftsministerium (US Department of Agriculture, USDA) durchgeführt – als Produkte der Klasse H-1 oder H-2, gelten als kosher und sind von der AG Canada zugelassen.

Geringe Neigung zur Bildung von Emulsionen

Konventionelle Öle können gelöstes Wasser stauen und mit Wasser emulgieren, was Korrosion sowie schmierstoffbezogene Störungen nach sich ziehen kann. Die Öle der Marke Molykote enthalten nahezu ausschließlich Moleküle, die vollständig gesättigt sind und keine funktionellen Gruppen tragen, an denen es zu einer Anbindung von Wasser kommen kann. In Kombination mit einer hoch empfindlichen Additivtechnologie (in sehr geringen Mengen eingesetzt) behalten Molykote Öle ihre natürliche Wasserbeständigkeit während ihrer gesamten Lebensdauer bei und eignen sich deswegen bestens für die Schmierung von Anlagen, die ständig mit Wasser gereinigt werden müssen.

Vom Tiefkühler zum Ofen

Die Produktreihe umfasst zudem H1-Schmierstoffe, geeignet für Betriebstemperaturen von -60 °C bis 150 °C (-76 °F bis 302 °F), sowie H2-Schmierstoffe, geeignet für Betriebstemperaturen von -60 °C bis 250 °C (-76 °F bis 482 °F), um den extrem unterschiedlichen Temperaturanforderungen von Kältemaschinen bis Öfen gerecht zu werden. Das Produktangebot umfasst außerdem Compounds, Fette, Pasten, Anti-Friction-Coatings und Dispersionen, die in einem Temperaturbereich von -226 °C bis 1.400 °C (-375 °F bis 2.550 °F) einsetzbar sind.



Kontaktaufnahme

Seit fast 60 Jahren verlassen sich OEM-Konstrukteure, Wartungstechniker und Materialingenieure auf der ganzen Welt auf die Marke Molykote®, denn sie steht für Leistung und fachliche Kompetenz bei der Lösung und Vermeidung von Schmierstoffproblemen. Molykote Lösungen sind über ein weltweites Vertriebsnetz von mehr als 3.000 Vertriebspartnern erhältlich. Wenn Sie mehr über unser umfangreiches Produkt- und Serviceangebot erfahren wollen, besuchen Sie www.molykote.com bzw. www.molykote.de oder schreiben Sie eine E-Mail an Industrial@dowcorning.com.

HAFTUNGSBESCHRÄNKUNG – BITTE SORGFÄLTIG LESEN

Die in dieser Broschüre enthaltenen Angaben werden aufgrund der bei Dow Corning durchgeführten Forschung nach bestem Wissen gemacht. Da Dow Corning keinen Einfluss auf die Verwendungsart der Produkte und auf die Bedingungen hat, unter denen sie eingesetzt werden, ist trotz dieser Produktinformationen vor dem Einsatz der Produkte unbedingt die Durchführung von Tests erforderlich, um sicherzustellen, dass die Produkte von Dow Corning im Hinblick auf die Leistung, Wirkung und Sicherheit für die spezifische Verwendung durch den Kunden geeignet sind. Vorschläge zur Produktverwendung sind nicht als Verleitung zu Patentrechtsverletzungen zu verstehen.

Dow Corning gewährleistet nur, dass die Produkte der zur Zeit der Lieferung aktuellen Produktbeschreibung von Dow Corning entsprechen.

Gewährleistungsansprüche des Kunden und die entsprechenden Gewährleistungspflichten von Dow Corning bei einer Garantieverletzung beschränken sich auf die Lieferung von Ersatz oder die Rückerstattung des Kaufpreises für ein Produkt, das der Garantie nicht entspricht.

JEDE WEITERE AUSDRÜCKLICHE ODER IMPLIZIERTE GEWÄHRLEISTUNG DURCH DOW CORNING, EINSCHLIESSLICH DER VERKÄUFLICHKEIT UND VERWENDUNGSEIGNUNG, IST AUSGESCHLOSSEN.

DOW CORNING ÜBERNIMMT KEINE HAFTUNG FÜR ZUFALLS- ODER FOLGESCHÄDEN.

Dow Corning und *Molykote* sind eingetragene Marken der Dow Corning Corporation.

© 2005 Dow Corning Corporation. Alle Rechte vorbehalten.

Formular-Nr.: 80-3189-03

DOW CORNING